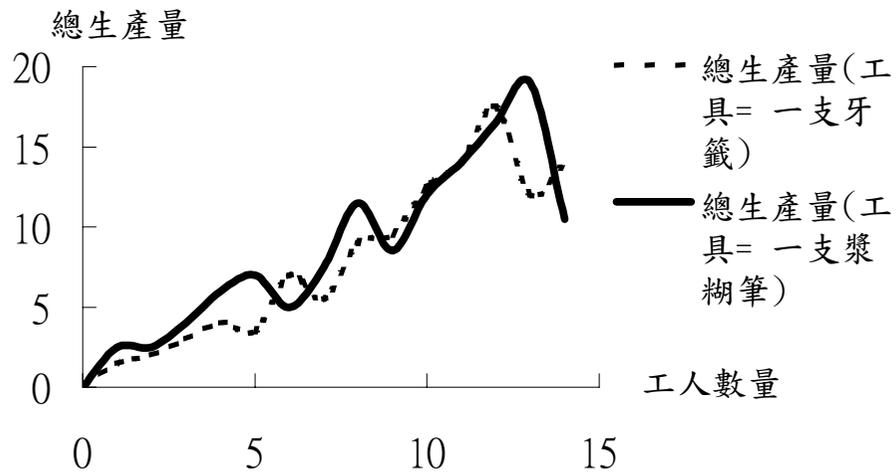
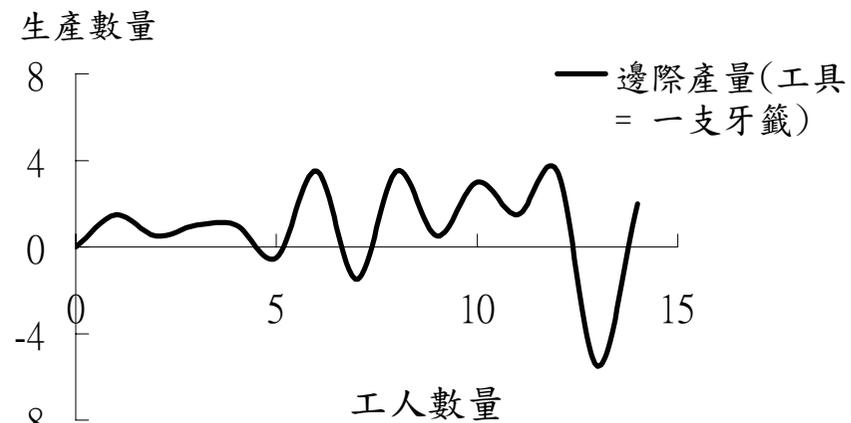


勞工數目	組一生產數量 牙籤 = 1 (K=1,A=1)	組二生產數量 牙籤 = 1 (K=1,A=1)	兩組平均 生產數量 (TP)	MP	AP	勞工數目	組一生產數量 漿糊筆 = 1	組二生產數量 漿糊筆 = 1 (K=1,A=2)	兩組平均 生產數量 (TP)	MP	AP
0	0	0	0	0	0.00	0	0	0	0	0	0.00
1	1	2	1.5	1.5	1.50	1	2	3	2.5	2.5	2.50
2	3	1	2	0.5	1.00	2	1	4	2.5	0	1.25
3	3	3	3	1	1.00	3	3	5	4	1.5	1.33
4	4	4	4	1	1.00	4	7	5	6	2	1.50
5	4	3	3.5	-0.5	0.70	5	9	5	7	1	1.40
6	7	7	7	3.5	1.17	6	4	6	5	-2	0.83
7	6	5	5.5	-1.5	0.79	7	8	7	7.5	2.5	1.07
8	11	7	9	3.5	1.13	8	17	6	11.5	4	1.44
9	13	6	9.5	0.5	1.06	9	13	4	8.5	-3	0.94
10	17	8	12.5	3	1.25	10	16	8	12	3.5	1.20
11	17	11	14	1.5	1.27	11	20	8	14	2	1.27
12	16	19	17.5	3.5	1.46	12	26	7	16.5	2.5	1.38
13	14	10	12	-5.5	0.92	13	24	14	19	2.5	1.46
14	19	9	14	2	1.00	14	14	7	10.5	-8.5	0.75
Total	135	98				Total	164	91			

總產量線之移動



邊際產量線



邊際產量線

